

# AUDITORIO MUNICIPAL "PEDRO ALMODÓVAR" PUERTOLLANO

## PROGRAMACIÓN DE MAYO 2024

3 VIE  
20:30H

TEATRO: "LOS CUPONES"  
ASOC. AMAS DE CASA EL TIMÓN

8 MIÉ  
10, 12 Y 18H

CONCIERTO DIDÁCTICO  
CPM PABLO SOROZÁBAL: "LOLO CLOWN"

9 JUE  
20:30H

COMANDANTE LARA:  
VIAJE CON NOSOTROS

10 VIE  
21:00H

TEATRO: "EL TRAJE"  
JAVIER GUTIÉRREZ Y LUIS BERMEJO

11 SÁB  
19:00H

GALA ARTFEM  
ESCÉNICA

14 MAR  
19:30H

CONCIERTO DEPARTAMENTO DE TECLA

18 SÁB  
21:00H

CONCIERTO MARÍA RUBÍ:  
"FLAMENCOMANÍA"

21 MAR  
18:30H

TEATRO: "TOCTOC"  
TORRE DE DAMAS

22 MIÉ  
19:30H

CONCIERTO FIN DE CARRERA  
CPM PABLO SOROZÁBAL

25 SÁB  
21:00H

TEATRO: "GALDÓS EN LOS INFIERNOS"

29 MIÉ  
19:30H

CONCIERTO  
CPM PABLO SOROZÁBAL



AYUNTAMIENTO DE  
PUERTOLLANO

*Sueña  
Puertollano*

