

ACUERDO
Junta de Gobierno Local

La Junta de Gobierno Local, en sesión Ordinaria celebrada el día 13 de septiembre de 2017, adoptó, entre otros, el siguiente acuerdo:

“19. PARTICIPACIÓN CIUDADANA (CONCESIÓN SUBVENCIONES A ASOCIACIONES Y COLECTIVOS LOCALES 2017).”

Se da cuenta de la propuesta de concesión de subvenciones de la Concejalía de Participación Ciudadana a Asociaciones y Colectivos Locales para el año 2017; de lo cual se dio cuenta en la Comisión Informativa de Buen Gobierno, Transparencia y Participación Ciudadana, en sesión celebrada el 5 de septiembre de 2017.

Enterada la Junta de Gobierno Local, por unanimidad y en votación ordinaria, **ACUERDA:**

1º. APROBAR las subvenciones de Participación Ciudadana, 2017, a las Asociaciones y Colectivos, y por las cantidades que a continuación se relacionan:

ASOCIACIÓN / ENTIDAD	EUROS
1.- EPSJ “EL ILUSTRE MINERO”	438
2.- ASOCIACIÓN ESCLEROSIS MÚLTIPLE	522
3.- ASOCIACIÓN “PUERTOART”	551
4.- ARQUICMA	494
5.- ASOC. TIEMPO LIBRE IFP “VIRGEN DE GRACIA”	861
6.- CLUB DEPORTIVO “CORRICOLLANO”	748
7.- ASOCIACIÓN INTEGRACIÓN SOCIAL DEL DISCAPACITADO	847
8.- ASOCIACIÓN CULTURAL “LOS PORRASCAZOS”	875
9.- CLUB DEPORTIVO “POZO NORTE”	847
10.- AGRUPACIÓN FOLCLÓRICA Y CULTURAL “VIRGEN DE GRACIA”	904
11.- GRUPO SCOUT BOSCO PUERTOLLANO	720
12.- ASOCIACIÓN CULTURAL “MIGUEL HERNÁNDEZ”, PENSIONISTAS Y JUBILADOS DE CCOO	664
13.- ASOCIACIÓN JUVENIL “SUEÑOS DEL ARTE”	565
14.- COFRADÍA CABALLEROS NTRA. SRA. DE GRACIA	494
15.- ASOCIACIÓN PUERTOLLANENSE FOMENTO FESTIVIDAD PATRONAL	367
16.- ASOCIACIÓN CULTURAL “PORTUS PLANUS”	438
17.- PEÑA FLAMENCA “FOSFORITO”	494
18.- AMPA “EL MINERO”, COLEGIO “ENRIQUE TIERNO GALVÁN”	678
19.- CLUB DEPORTIVO BÁSICO “VIRGEN DEL PILAR”	536
20.- CLUB DEPORTIVO “TENIS DE MESA PUERTOLLANO”	706



ACUERDO
Junta de Gobierno Local

21.- ASOCIACIÓN DAÑO CEREBRAL SOBREVENIDO DE CASTILLA-LA MANCHA (ADACE – CLM)	536
22.- COFRADÍA NTRA. SRA. DE LA PIEDAD	494
23.- GRUPO FOLCLÓRICO “CANELA PURA”	536
24.- AMPA COLEGIO “RAMÓN Y CAJAL”	791
25.- ASOCIACIÓN CULTURAL “LAS INDOMABLES”	522
26.- ALDABÓN DE PUERTOLLANO	847
27.- CALVO SOTELO PUERTOLLANO	678
28.- ANTIGUOS ALUMNOS SALESIANOS	565
29.- ASOCIACIÓN DE AMAS DE CASA “EL TIMÓN”	678
30.- CLUB DEPORTIVO PARALÍMPICO “CIUDAD DE PUERTOLLANO”	847
31.- CORAL POLIFÓNICA PUERTOLLANO	551
32.- CLUB DEPORTIVO SOCIEDAD PAJARIL	424
33.- AMPA COLEGIO “VICENTE ALEIXANDRE”	734
34.- ASOCIACIÓN AMIGOS DE LA BIBLIOTECA “TÁBULA”	762
35.- ASOCIACIÓN CULTURAL “LA CARBURA”	536
36.- ASOCIACIÓN “AMIGOS DE LOS CANARIOS”	254

ASOCIACIÓN / ENTIDAD	EUROS
37.- AMPA COLEGIO “JUAN RAMÓN JIMÉNEZ”	706
38.- CLUB PETANCA “PUERTOLLANO”	353
39.- ATLÉTICO PUERTOLLANO RUGBY MINEROS	664
40.- CENTRO JUVENIL “PUERTOBOSCO”	791
41.- AMPA COLEGIO “GONZALO DE BERCEO”	791
42.- ASOCIACIÓN CULTURAL “POCOS PERO LOCOS”	494
43.- ASOCIACIÓN PROVINCIAL ENFERMOS DE PARKINSON	607
44.- AMC BANDA DE MÚSICA PUERTOLLANO	847
45.- AMPA “EL POBLADO” IES “GALILEO GALILEI”	678
46.- ASOCIACIÓN “SANTA AGUEDA”	805
47.- AFERENA (FERIA REGALO NAVIDEÑO)	296
48.- AMPA COLEGIO “DAVID JIMÉNEZ AVENDAÑO”	706
49.- COSTALEROS NTRA. SRA. ESPERANZA MACARENA	593
50.- AMPA COLEGIO “MIGUEL DE UNAMUNO”	678



ACUERDO
Junta de Gobierno Local

51.- AMPA "TACÓN – PUNTAS" CONSERVATORIO DE DANZA	635
52.- ASPADES – LA LAGUNA	734
53.- ASOCIACIÓN COROS Y DANZAS "FUENTE AGRIA"	904
54.- CENTRO CABRIA FEDERACIÓN PINARDI	875
55.- AGRUPACIÓN FOLCLORICA Y CULTURAL "PUERTOLLANO"	607
56.- ASOCIACIÓN ENCAJERAS PUERTOLLANO	480
57.- ASOCIACIÓN "ARAÑAZOS"	664
58.- COFRADÍA "JESÚS ORANDO EN EL HUERTO"	494
59.- AMPA COLEGIO "ÁNGEL ANDRADE"	635
60.- AMPA COLEGIO "DOCTOR LIMÓN"	932
61.- AMPA CONSERVATORIO MÚSICA "PABLO SOROZÁBAL"	621
62.- AMPA IES "JUAN DE TÁVORA"	805
63.- AMPA COLEGIO "SEVERO OCHOA"	635
64.- ASOCIACIÓN SALUD MENTAL "APAFES"	649
65.- ASOCIACIÓN MUSICAL - CULTURAL "SAN MIGUEL ARCÁNGEL"	621
TOTAL.-	41.804

2º. **APROBAR** las cantidades que se indican a los colectivos que figuran en la relación anterior. El coste total de subvenciones asciende a la cantidad de 41.804 €, con cargo a la Partida Presupuestaria 0312.92400.48000, (RC 17/2604).

3º. **ASIMISMO, SE APRUEBA NO CONCEDER SUBVENCIÓN A LAS SIGUIENTES ASOCIACIONES:** Casa Castilla-La Mancha en Madrid, Asociación Española contra el Cáncer, Asociación Cultural "Torrecilla" de Puertollano y a la Cofradía Sras. Ntra. Sra de Gracia, por no estar inscritas en el Registro Municipal de Asociaciones. Al Club Deportivo "Ciudad de Puertollano", por no haber presentado la documentación requerida por las Bases de la Convocatoria; y al Club Deportivo Elemental "Cohete Sport", a la Asociación de Canaricultores Manchegos, a COVIDE-AMVE y al Motoclub Mineros Puertollano, por haber presentado la solicitud fuera del plazo establecido por las Bases de la Convocatoria."

Del presente Acuerdo se dará traslado, para su conocimiento y efectos oportunos, al Técnico Municipal de Participación Ciudadana y al Departamento Municipal de Intervención.

Lo que le traslado a Vd. para su conocimiento y efectos oportunos.

EL SECRETARIO GENERAL
(Firmado digitalmente)