AYUNTAMIENTO DE PUERTOLLANO DECLARACION DE PATRIMONIO E INTERESES

APELLIDOS Y NOMBRE: López Berdonces, Juan Sebastián

DNI.

DOMICILIO

En cumplimiento de lo dispuesto en el art. 75 de la Ley de 7/85, de 2 de Abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local (según nueva redacción fijada en la Ley 9/91, de 22 de Marzo) y 30 y siguientes del Reglamento de Organización , Funcionamiento y Régimen Jurídico de las Entidades Locales, efectúo bajo mi responsabilidad la siguiente DECLARACIÓN DE BIENES Y ACTIVIDADES PRIVADAS Y POSIBLES INCOMPATIBILIDADES que tiene o pueden tener relación con la actividad municipal, y que es comprensiva de la totalidad de tales intereses al día de la fecha, comprometiéndome a comunicar cualquier variación en el plazo de un mes desde que este se produzca.

A) <u>DECLARACION DE ACTIVIDAD:</u>

ENTIDAD

CARGO

IMPORTE BRUTO ANUAL

Excmo. Ayto. de Daimiel Del. Prov. de Educación Profesor Profesor de EEMM 5.430,00€ 22.512,00€

B) BIENES INMUEBLES

Parcelas

, Argamasilla de Calatrava

C) **BIENES MUEBLES:**

I. CUENTAS BANCARIAS

ENTIDAD	FECHA	SALDO
ING	14/06/2023	8.519,42€
Globalcaja	14/06/2023	912,00€
Globalcaja	14/06/2023	31.814,48€

II. AUTOMOVILES.

MARCA	F. ADQUISICION	
Iveco Daily 35C11	Abril 2003	
Opel Insignia	25/06/2015	
Opel Astra	27/06/2017	
Lamborghini 150 Racing	01/09/2021	

D) ACTIVIDADES Y OCUPACIONES PROFESIONALES.

E) Así mismo declaro que no me hallo incurso en ninguna causa de incompatibilidad de las establecidas en la Ley 9/91, de 22 marzo, BOE número 74, de 27 de marzo de 1991 (posibles incompatibilidades).

PUERTOLLANO

DE JUNIO DE 2023

DOY FÉ

EL SECRETARIO

EL DECLARANTE