

**AYUNTAMIENTO DE PUERTOLLANO**  
**DECLARACION DE PATRIMONIO E INTERESES**

**APELLIDOS Y NOMBRE:** JAVIER TRUJILLO GONZÁLEZ

**DNI.**

**DOMICILIO:**

En cumplimiento de lo dispuesto en el art. 75 de la Ley de 7/85, de 2 de Abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local ( según nueva redacción fijada en la Ley 9/91, de 22 de Marzo) y 30 y siguientes del Reglamento de Organización , Funcionamiento y Régimen Jurídico de las Entidades Locales, efectúo bajo mi responsabilidad la siguiente DECLARACIÓN DE BIENES Y ACTIVIDADES PRIVADAS Y POSIBLES INCOMPATIBILIDADES que tiene o pueden tener relación con la actividad municipal, y que es comprensiva de la totalidad de tales intereses al día de la fecha, comprometiéndome a comunicar cualquier variación en el plazo de un mes desde que este se produzca.

**A) DECLARACION DE ACTIVIDAD:**

<b><u>ENTIDAD</u></b>	<b><u>CARGO</u></b>	<b><u>IMPORTE BRUTO ANUAL</u></b>
AUTONOMO	ARQ. TECNICO	7.423,55€

**B) BIENES INMUEBLES**

VIVIENDA UNIFAMILIAR EN BLOQUE SITUADA EN  
DE PUERTOLLANO AL 100%

**C) BIENES MUEBLES:**

**I. CUENTAS BANCARIAS**

<u>ENTIDAD</u>	<u>FECHA</u>	<u>SALDO</u>
CAIXA	13/06/23	380€
EUROCAJA RURAL	13/06/23	1.780€
HIPOTECA	13/06/23	-24.000€

**II. AUTOMOVILES.**

<u>MARCA</u>	<u>F. ADQUISICION</u>
CITROEN DS5	04/08/16

**D) ACTIVIDADES Y OCUPACIONES PROFESIONALES.**

ARQUITECTO TÉCNICO

E) Así mismo declaro que no me hallo incurso en ninguna causa de incompatibilidad de las establecidas en la Ley 9/91, de 22 marzo, BOE número 74, de 27 de marzo de 1991 (posibles incompatibilidades).

**PUERTOLLANO A 17 DE JUNIO DE 2023**

DOY FÉ

EL SECRETARIO

EL DECLARANTE

