

AYUNTAMIENTO DE PUERTOLLANO
DECLARACION DE PATRIMONIO E INTERESES

APELLIDOS Y NOMBRE: Rodríguez Duque, Coral

DNI:

DOMICILIO:

En cumplimiento de lo dispuesto en el art. 75 de la Ley de 7/85, de 2 de Abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local (según nueva redacción fijada en la Ley 9/91, de 22 de Marzo) y 30 y siguientes del Reglamento de Organización , Funcionamiento y Régimen Jurídico de las Entidades Locales, efectúo bajo mi responsabilidad la siguiente **DECLARACIÓN DE BIENES Y ACTIVIDADES PRIVADAS Y POSIBLES INCOMPATIBILIDADES** que tiene o pueden tener relación con la actividad municipal, y que es comprensiva de la totalidad de tales intereses al día de la fecha, comprometiéndome a comunicar cualquier variación en el plazo de un mes desde que este se produzca.

A) DECLARACION DE ACTIVIDAD:

| <u>ENTIDAD</u> | <u>CARGO</u> | <u>IMPORTE BRUTO ANUAL</u> |
|-------------------------------------|--|-----------------------------------|
| Ayuntamiento de Almodóvar del Campo | Monitora "Departamento de Viento Madera" en la Escuela Municipal de Música | 5.608,23 € |

B) BIENES INMUEBLES

C) BIENES MUEBLES:

I. CUENTAS BANCARIAS

| <u>ENTIDAD</u> | <u>FECHA</u> | <u>SALDO</u> |
|-----------------------|---------------------|---------------------|
| CAIXABANK | 12/06/2023 | 1.648,91 € |

II. AUTOMOVILES.

| <u>MARCA</u> | <u>F. ADQUISICION</u> |
|---------------------|-----------------------|
| Renault Clio (2002) | 25/11/2021 |

D) ACTIVIDADES Y OCUPACIONES PROFESIONALES.

E) Así mismo declaro que no me hallo incurso en ninguna causa de incompatibilidad de las establecidas en la Ley 9/91, de 22 marzo, BOE número 74, de 27 de marzo de 1991 (posibles incompatibilidades).

PUERTOLLANO 12 DE JUNIO DE 2023

DOY FÉ

EL SECRETARIO

EL DECLARANTE

