

AYUNTAMIENTO DE PUERTOLLANO
DECLARACIÓN DE PATRIMONIO E INTERESES

APELLIDOS Y NOMBRE: SÁNCHEZ GIJÓN, CASTO

D.N.I. número:

DOMICILIO:

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 75 de la Ley 7/85, de 2 de abril, Reguladora de las Bases de Régimen Local (según nueva redacción fijada en la Ley 9/91, de 22 de marzo) y 30 y siguientes del Reglamento de Organización, Funcionamiento y Régimen Jurídico de las Entidades Locales, efectúo bajo mi responsabilidad la siguiente

DECLARACIÓN DE BIENES Y ACTIVIDADES PRIVADAS y POSIBLES INCOMPATIBILIDADES

que tienen o pueden tener relación con la actividad municipal, y que es comprensiva de la totalidad de tales intereses al día de la fecha, comprometiéndome a comunicar cualquier variación en el plazo de un mes desde que ésta se produzca.

A) DECLARACIÓN DE ACTIVIDAD

ENTIDAD: JUNTA DE COMUNIDADES CLM

CARGO: DELEGADO PROVINCIAL

INGRESO BRUTO ANUAL: 66.362,50 €

B) BIENES INMUEBLES

1. FINCAS URBANAS:

CLASE	UBICACIÓN	SUPERF.	F.ADQUIS.	OBSERVACIONES
VIVIENDA H.	ARGAMASILLA DE CVA.	280 m2	23 MAYO 2008	50% GANANCIALES

2. FINCAS RUSTICAS

PARAJE SUPERFIC. F. AQUISIC. INSCRIPCIÓN OBSERVAC.

Nada

C) BIENES MUEBLES

1. CUENTAS BANCARIAS

<u>ENTIDAD</u>	<u>FECHA</u>	<u>SALDO</u>
UNICAJA BANCO	14/06/2023	22.267,29 €

2. AUTOMÓVILES

<u>CLASE Y MARCA</u>	<u>MATRICULA</u>	<u>F. ADQUISICIÓN</u>	<u>OBSERVAC.</u>
TOYOTA RAV 4		Diciembre 2018	Financiado
PEUGEOT 407		Julio 2009	

3. EXPLOTACIONES GANADERAS:

No tengo

4. OTROS BIENES MUEBLES DE NOTABLE VALOR

No tengo

D) ACTIVIDADES Y OCUPACIONES PROFESIONALES

<u>ACTIVIDAD O PROFESIÓN</u>	<u>DENOMINACIÓN SOCIAL</u>	<u>OBSERVAC.</u>
Funcionario. Profesor Ed. Secundaria	Junta de Comunidades de CLM	Comisión de Servicios

E) ACTIVIDADES MERCANTILES O INDUSTRIALES

No tengo

F) TRABAJOS POR CUENTA AJENA

No tengo

G) OTRAS FUENTES DE INGRESOS PRIVADOS

Ninguna

H) OTROS INTERESES O ACTIVIDADES QUE ESTÉN EN RELACIÓN CON EL ÁMBITO COMPETENCIAL DE LA CORPORACIÓN

Ninguno

Asimismo, declaro que no me hallo incurso en ninguna causa de incompatibilidad, de las establecidas en la Ley 9/91, de 22 de marzo, BOE número 74, de 27 de marzo de 1991 (posibles incompatibilidades)

Puertollano, 14 de junio de 2023,

DOY FE
EL SECRETARIO,

EL/LA DECLARANTE,


Casto Sánchez Gijón

De esta declaración existe copia en la Secretaría General del Ayuntamiento de Puertollano